

Стандартные образцы Технические характеристики

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

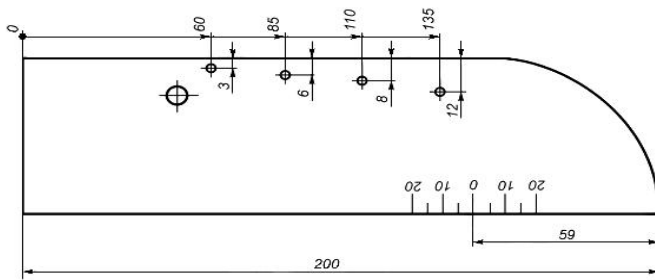
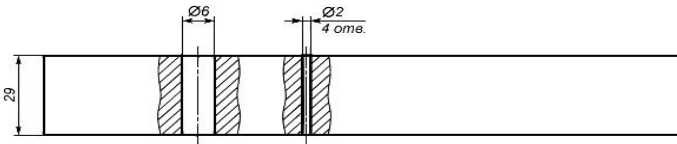
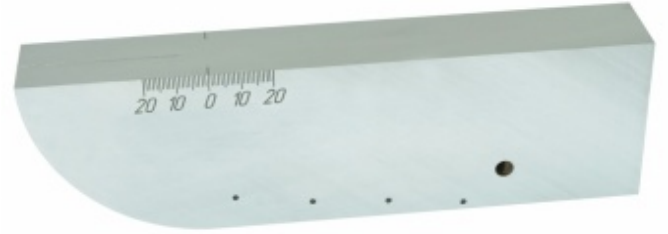
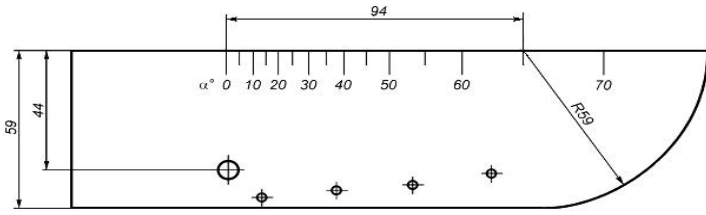
Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://kropus.nt-rt.ru> || ksc@nt-rt.ru

Стандартный образец СО-3Р

Мера (калибровочный образец) СО-3Р по ГОСТ 55724-2013. (введен вместо ГОСТ 14782-86)

Изготовлен из мелкозернистой стали марки 20.

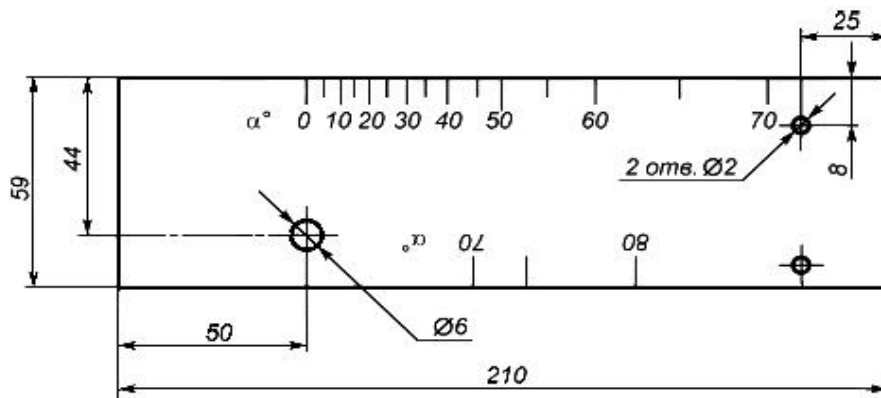


Стандартный образец СО-2

Мера (калибровочный образец) СО-2 по ГОСТ 55724-2013. (введен вместо ГОСТ 14782-86)

Изготовлен из мелкозернистой стали марки 20.

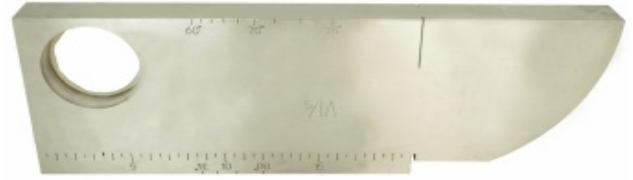
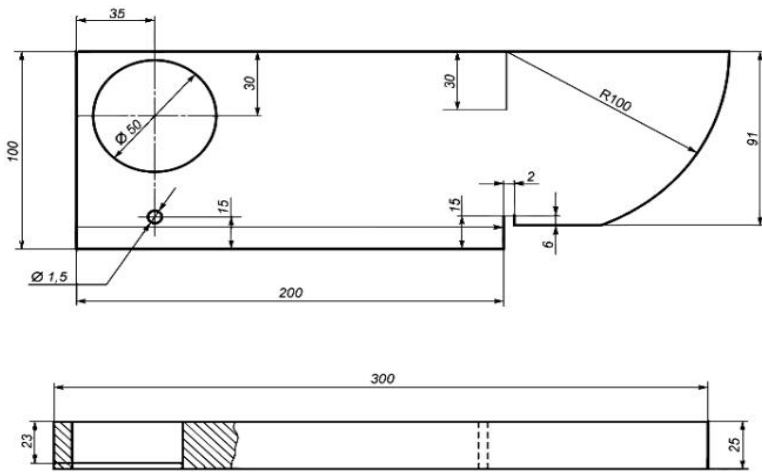
Все образцы имеют одинаковое затухание, для нормализации структуры материала применяется отжиг образцов.



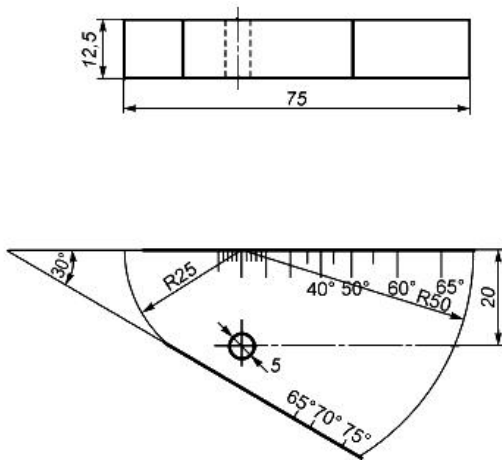
Стандартный образец V1

Настроечный образец согласно международным спецификациям по ГОСТ Р 55724-2013, ISO 2400:2012

Изготавливаются из стали марки 17ГС.



Стандартный образец V2

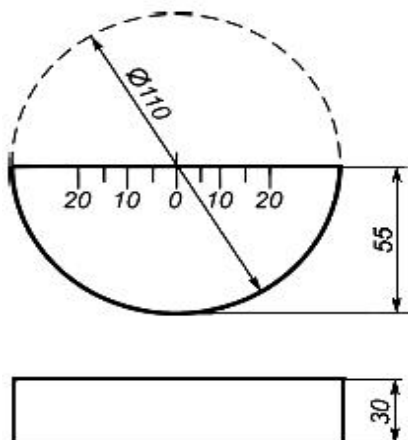


Стандартный образец СО-3

Мера (калибровочный образец) СО-3 по ГОСТ 55724-2013. (введен вместо ГОСТ 14782-86)

Изготовлен из мелкозернистой стали марки 20.

Все образцы имеют одинаковое затухание, для нормализации структуры материала применяется отжиг образцов.



Меры эталонные КСО-ВК

Глубина искусственных дефектов меры

Глубина: 0,2 / 0,5 / 1,0 ± 0,05 мм

Ширина дефектов

0,2 ± 0,05 мм

Предел доверительной границы погрешности измерения геометрических размеров искусственных дефектов

± 0,025 мм

Шероховатость рабочей поверхности

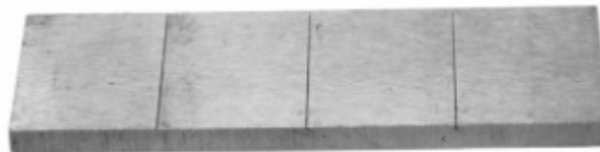
Ra 2,5

Габаритные размеры мер

100 x 30 x 5 мм

Масса меры

не более 100г (зависит от материала)



Меры эталонные из комплекта КСО-ВК предназначены для настройки, проверки, чувствительности и поверки вихретоковых дефектоскопов при использовании накладных вихретоковых преобразователей.

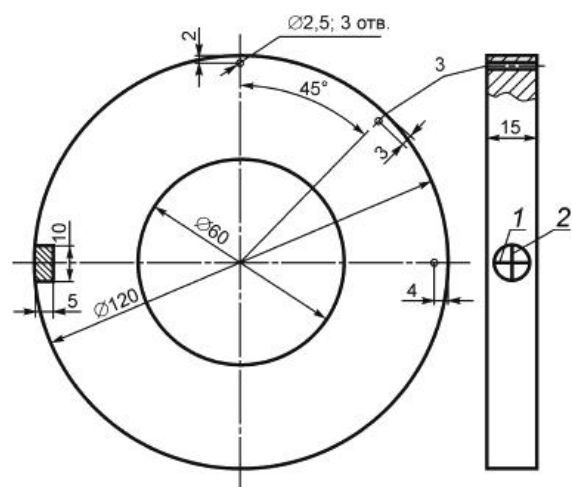
Комплекты эталонных мер КСО-ВК воспроизводят дефекты нарушения сплошности материала типа поверхностных трещин. Меры представляют собой изделия, изготовленные из различных сплавов в виде прямоугольных пластин толщиной 5мм с тремя пазами шириной 0,2мм и глубиной 0,2; 0,5 и 1,0 мм.

Контрольный образец МО-4 для МГД

Контрольный образец МО-4 предназначен для оценки работоспособности дефектоскопов индукционного и циркулярного намагничивания.

Образец представляет собой диск толщиной 15 мм, диаметром 120 мм с центральным отверстием диаметром 60 мм. На цилиндрической поверхности диска имеется поверхностный дефект в виде плоской несплошности материала, перпендикулярной образующей цилиндра (для работы с дефектоскопами индукционного намагничивания). На образце имеются также поверхностный дефект, плоскость которого параллельна образующей цилиндра, и три подповерхностных дефекта в виде отверстий диаметром 2,5 мм, расположенных на различной глубине от внешней цилиндрической поверхности (для работы с дефектоскопами циркулярного намагничивания).

Контрольный образец МО-4 по ГОСТ Р 56512-2015.



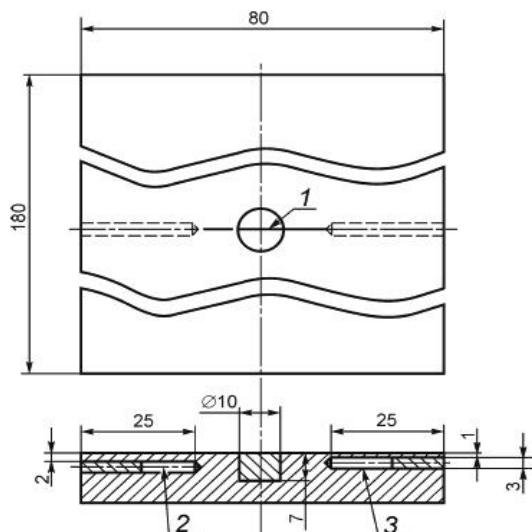
1, 2 - поверхностные дефекты; 3 - подповерхностные дефекты - три отверстия диаметром 2,5 мм, расположенные от цилиндрической поверхности на глубине 2, 3 и 4 мм

Контрольный образец МО-1 для МПД

Контрольный образец для магнитопорошковой дефектоскопии МО-1 предназначен для оценки работоспособности дефектоскопов с намагничивающим устройством, имеющим электроконтакты или электромагнит с ярмом. Образец представляет собой плоскую стальную плиту с размерами 180x80x12мм с одним поверхностным дефектом в виде узкого плоского паза и двумя подповерхностными дефектами в виде отверстий, находящихся на различной глубине от рабочей поверхности образца. При намагничивании образца на его рабочей поверхности создается неоднородное магнитное поле, эквивалентное магнитному полю естественных дефектов.

Изготовлен в соответствии с ГОСТ Р 56512-2015 "Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы"

Контрольный образец для магнитопорошковой дефектоскопии МО-1



1 - вставка с дефектом; 2, 3 - подповерхностные дефекты

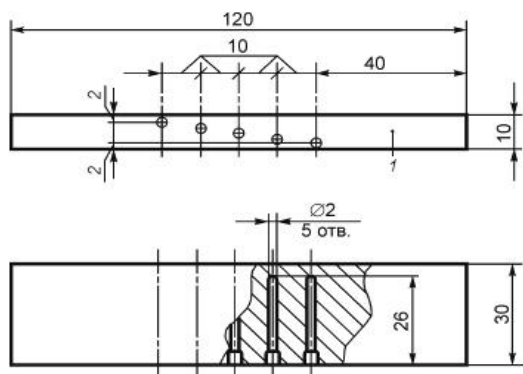


Контрольный образец МО-3 для МПД

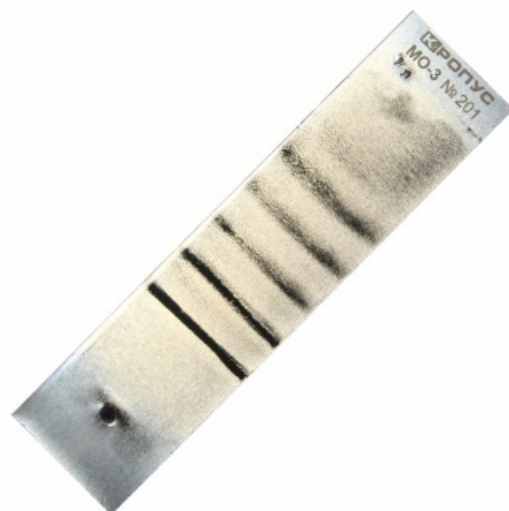
Контрольный образец МО-3 предназначен для оценки работоспособности дефектоскопов полюсного намагничивания с применением соленоида, кабеля, намотанного на объект контроля в виде соленоида, магнитного ярма. Образец представляет собой стальной брусок размером 120x30x10мм с пятью подповерхностными дефектами в виде цилиндрических отверстий диаметром 2 мм, расположенных на различной глубине от поверхности образца.

Изготовлен по ГОСТ Р 56512-2015 "Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы"

Контрольный образец для магнитопорошкового контроля МО-3 по ГОСТ Р 56512-2015



1 - брусок; 2 - цилиндрическое отверстие, закрытое винтом М2,5



Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://kropus.nt-rt.ru> || ksc@nt-rt.ru