# Автоматизированные установки для контроля прутков Технические характеристики

Архангельск (8182)63-90-72 Астана (7172)727-132 Астрахань (8512)99-46-04 Барнаул (3852)73-04-60 Белгород (4722)40-23-64 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89 Иваново (4932)77-34-06 Ижевск (3412)26-03-58 Иркутск (395)279-98-46 Казань (843)206-01-48 Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курск (4712)77-13-04 Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новосибирск (383)20-46-81 Новосибирск (383)227-86-73 Омск (3812)21-46-40 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35 Тверь (4822)63-31-35 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)74-02-29 Тюмень (3452)66-21-18 Ульяновск (8422)24-23-59 Уфа (347)229-48-12 Хабаровск (4212)92-98-04 Челябинск (351)20-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Ярославль (4852)69-52-93

# АКП-16 автоматизированная высопроизводительная система контроля прутка D20-50мм

Установка предназначена для проведения автоматизированного контроля нарушения сплошности металла прутков, таких как усадочные раковины, рыхлости, центральная пористость, точечная неоднородность, шлаковые включения, трещины и пр. ультразвуковым контактно-щелевым методом, при продольно-поступательном движении контролируемого прутка через акустический узел с пьезоэлектрическими преобразователями.

Для создания акустического контакта преобразователей с контролируемым прутком, используется индустриальное масло, которое подается в призмы с преобразователями посредством специальной гидростанции. Для прижима призм с преобразователями к контролируемому прутку, используются пневмоцилиндры, установленные в акустических блоках.

Для настройки всех параметров дефектоскопа, ручного управления всеми устройствами и просмотра результатов контроля используется панель оператора с монитором и клавиатурой, в промышленном исполнении со степенью защиты IP65.

Контроль происходит в полностью автоматическом режиме, при котором механическая часть установки обеспечивает последовательное перемещение прутков из устройства загрузки через стол накопитель и торцеватель рольганга в акустический узел, после которого они попадают в узел разбраковки.

В качестве измерительной части используется 16-ти канальный дефектоскоп серии УПНК v.2.0 с полностью независимыми каналами.

Измерительная стойка оснащена промышленным кондиционером, позволяющим сохранить стабильность параметров ее работы в тяжелых цеховых условиях.

Информация от измерительной части поступает в реальном времени на управляющую ЭВМ и выводится на экран. Программное обеспечение, работающее под управлением операционной системы Windows, выполняет задачи отображения и регистрации результатов контроля измерительной части установки, ведёт электронный журнал работы установки, а так же сохраняет на жесткий диск результаты УЗ контроля в виде протоколов для дальнейшего просмотра и вывода на печать.

#### Диаметр контролируемых прутков

20 - 50 мм

#### Длина прутков

до 12 м

#### Максимальная кривизна прутков

не более 1 мм/м

# Класс поверхности прутков

h11 гр.Б

#### Максимальная производительность

до 1 м/с

#### Длина неконтролируемых концов

не более 50 мм

## Наличие загрузки/выгрузки

есть

#### Предельная чувствительность

 $0.8 \, \text{MM2}$ 

## Питание

3-х фазная сеть переменного тока 380 В

#### Потребляемая мощность

не более 15 кВт

# Габаритные размеры установки (ВхГхШ)

2200 х 1600 х 2000 мм (без загрузки/выгрузки)





#### Масса установки

500 кг (без загрузки/выгрузки)

#### Диапазон рабочих температур

от 10 до 40 °C

#### Спецификация акустического блока

#### Тип

16-ти канальный блок с пневматическим прижимом преобразователей. Твердосплавные износостойкие контактные пластины

#### Преобразователи

щелевые р/с типа, 5МГц

#### Контактная жидкость

индустриальное масло

# Спецификация электронного блока

#### Архитектура канала

УПНК √2.0

#### Компьютеры

Промышленные ПК на базе многоядерной архитектуры

#### Мониторы

промышленные панели с классом защиты IP65

#### Частотный диапазон

0,6 - 20 МГц

# Диапазон регулировки усиления

110 дБ

#### Зондирующий импульс

меандр, ±200 В с регулируемым числом полупериодов

# Количество каналов контроля

16 независимых каналов

Архангельск (8182)63-90-72 Астана (7172)727-132 Астрахань (8512)99-46-04 Барнаул (3852)73-04-60 Белгород (4722)40-23-64 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06 Ижевск (3412)26-03-58 Иркутск (395)279-98-46 Казань (843)206-01-48 Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курск (4712)77-13-04 Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новокузнецк (3843)20-46-81 Новосибирск (383)227-86-73 Омск (3812)21-46-40 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Рязань (4912)46-61-64 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Севастополь (8692)22-31-93 Симферополь (3652)67-13-56 Смоленск (4812)29-41-54 Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13 Сургут (3462)77-98-35 Тверь (4822)63-31-35 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)74-02-29 Тюмень (3452)66-21-18 Ульяновск (8422)24-23-59 Уфа (347)229-48-12 Хабаровск (4212)92-98-04 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Ярославль (4852)69-52-93