

Меры твердости

Технические характеристики

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://kropus.nt-rt.ru> || ksc@nt-rt.ru

Меры твердости Роквелла

Стандартные значения единиц твердости<

- 83±3 HRA (нагрузка 60 кгс)
- 90±10 HRB (нагрузка 100 кгс)
- 25±5 HRC (нагрузка 150 кгс)
- 45±5 HRC (нагрузка 150 кгс)
- 65±5 HRC (нагрузка 150 кгс)

Размах значений твердости

0,5-1,2 ед в зависимости от номинала

Шероховатость рабочей поверхности

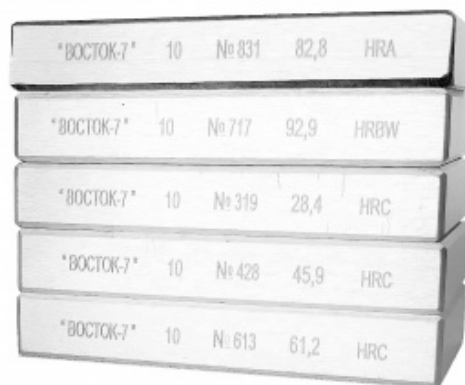
не более 0,15 Ra

Габаритные размеры

60 x 40 x 6 мм

Масса

не более 0,3 кг



Меры твердости применяются при калибровке и поверке приборов для измерения твердости металлов по методу Роквелла (ГОСТ 9013-59) в лабораторных и цеховых условиях. Меры твердости эксплуатируются с твердомерами всех типов: стационарными, переносными и портативными.

Меры твердости изготавливаются в виде плиток прямоугольной формы с одной рабочей поверхностью из качественной углеродистой или легированной стали в соответствии с ГОСТ 9031-75 «Меры твердости образцовые. Технические условия». На рабочей поверхности каждой меры твердости имеется 5-6 отпечатков, произведенных в процессе первичной калибровки меры при выпуске из производства.

Меры твердости Виккерса

Стандартные значения единиц твердости

- 250±50 HV (нагрузка 5 кгс, 30 кгс)
- 450±50 HV (нагрузка 5 кгс, 10 кгс, 30 кгс или 100 кгс)
- 800±50 HV (нагрузка 5 кгс, 10 кгс, 30 кгс)

Размах значений твердости

2-3% в зависимости от номинала

Шероховатость рабочей поверхности

не более 0,15 Ra

Габаритные размеры

60 x 40 x 6 мм

Масса

не более 0,3 кг



Меры твердости эталонные применяются при калибровке и поверке приборов для измерения твердости металлов по методу Виккерса (ГОСТ 2999-75) в лабораторных и цеховых условиях. Меры твердости эксплуатируются с твердомерами всех типов: стационарными, переносными и портативными.

Меры твердости изготавливаются в виде плиток прямоугольной формы с одной рабочей поверхностью из качественной углеродистой или легированной стали, метрологические характеристики мер соответствуют ГОСТ 9031-75 «Меры твердости образцовые. Технические условия». На рабочей поверхности каждой меры твердости имеется 5-6 отпечатков, произведенных в процессе первичной калибровки меры при выпуске из производства.

Меры твердости Бринелля

Стандартные значения единиц твердости

100±25 (нагрузка 1000 кгс)

200±50 (нагрузка 3000 кгс)

400±25 (нагрузка 3000 кгс)

Диаметр шарика для измерения первичных значений

10 мм

Размах значений твердости

4% (для 100НВ), 3% (для 200-400 НВ)

Шероховатость рабочей поверхности

не более 0,2 Ra

Габаритные размеры

100 x 80 x 16 мм или

120 x 75 x 16 мм

Масса

не более 1,5 кг



Меры твердости Бринелля применяются при калибровке и поверке приборов для измерения твердости металлов по методу Бринелля (ГОСТ 9012-59) в лабораторных и цеховых условиях. Меры твердости эксплуатируются с твердомерами всех типов: стационарными, переносными и портативными.

Меры твердости изготавливаются в виде плиток прямоугольной формы с одной рабочей поверхностью из качественной углеродистой или легированной стали в соответствии с ГОСТ 9031-75 «Меры твердости образцовые. Технические условия». На рабочей поверхности каждой меры твердости имеется 5-6 отпечатков, произведенных в процессе первичной калибровки меры при выпуске из производства.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://kropus.nt-rt.ru> || ksc@nt-rt.ru