

Дефектоскопы для механизированного контроля

Технические характеристики

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://kropus.nt-rt.ru> || ksc@nt-rt.ru

Сканер-дефектоскоп для УЗ контроля сварных швов УСД-60-8K Weldspector



Восьмиканальный ультразвуковой сканер дефектоскоп УСД-60-8K WeldSpector предназначен для высокопроизводительного ручного ультразвукового контроля сварных швов. Применение современных цифровых технологий позволяет данному ультразвуковому дефектоскопу контролировать сварные соединения со скоростью до 4м/мин.

Применение различных сканеров позволяет строить наглядный С-скан сварного шва с точным определением координат дефектов. А мощные магнитные колеса и система слежения за акустическим контактом обеспечивают достоверность контроля и возможность без потери координаты вернуться в любую точку сварного шва.

Расположение специальных 4-х канальных преобразователей по обе стороны сварного шва позволило обеспечить его контроль за один проход.

Развертка

мин.: 0 - 2,67мкс

макс.: 0 - 1000 мкс

с шагом 0,01 / 0,1/ 1/ 10/ 100 мкс

Задержка

от -4 мкс до 1000мкс

с шагом 0,01 / 0,1/ 1/ 10/ 100 мкс

Максимальная длина контролируемого материала

до 6000 мм (эхо-режим)

Диапазон скоростей распространения ультразвуковых колебаний

1000 - 9999 м/с

Задержка в призме преобразователя

0 - 100 мкс

с шагом 0,01 / 0,1/ 1 и 10мкс

Демпфирование

25 ом / 50 ом/ 1000 Ом

Входной импенданс

50 ом / 600 ом

Зондирующий импульс

радиоимпульс, амплитудой 50 или 200 В,
с изменяемой длительностью от 16 до 500 нс,
с шагом 16 нс

Демпфер зондирующего импульса

регулируемый от 0 до 15 полупериодов
с задержкой демпфирования от 0 до 7 полупериодов

Частота повторений ЗИ

регулируемая от 20 до 2000Гц
с шагом 1/ 5/ 10 или 100Гц

Усилитель

широкополосный 0.4-20 МГц (-6 дБ)

Диапазон регулировки усиления

100 дБ, с шагом 0.5, 1, 2 или 6 дБ

Временная Регулировка Чувствительности (ВРЧ)

диапазон до 70 дБ, 12 дБ/мкс
с построением кривой по 32 опорным точкам
введенным вручную или от контрольных отражателей

Кривая Амплитуда-Расстояние (АРК)

построение по 32 точкам, регулируемая по высоте

Детектирование

положительная или отрицательная полуволна,
полное, радиосигнал (во всем диапазоне развертки), В-scan, С-скан

Отсечка

компенсированная, 0 - 90% высоты экрана

Зоны контроля

три независимых зоны, начало и ширина
изменяются во всем диапазоне развертки,
уровни порогов задаются от 0 до 95%
высоты экрана при детектировании и
от -95% до +95% при радиосигнале с шагом
1%, индивидуальная логика определения дефектов.
Одна из зон (и-зона) предназначена для синхронизации от поверхностного сигнала при
иммерсионном контроле

Автоматическая Сигнализация Дефектов (АСД)

световая для каждой зоны отдельно и звуковая,
индивидуальная логика определения дефекта в зоне

Измерение временных интервалов

от 0 до первого сигнала в зоне или между
сигналами в зонах, по фронту или по максимуму
сигнала

Измерение амплитуды

в процентах от высоты экрана,
в дБ относительно уровня порога в зоне,
в дБ относительно опорного сигнала,

в дБ относительно кривой амплитуда-расстояние

Дисплей

Цветной, TFT 640 x 480 точек

(135 x 100 мм). Специальная функция для работы на ярком солнечном свет

А-сигнал

480 x 300 точек в стандартном режиме

Память

500 настроек с А-сигналом

5000 протоколов контроля (сигнал, огибающая, результат измерения, параметры работы прибора, дата, время и название протокола)

Интерфейс

Ethernet

Разъемы преобразователей

2 CP50 (BNC)

Аккумулятор

Li-ion 8 А/ч

Время работы

6-8 часов от аккумуляторов

Внешнее питание

блок питания от сети 220 В, 50Гц AC

Напряжение питания

18V/3,5A DC

Диапазон рабочих температур

от -30° C до +55° C

Размер (В x Ш x Д)

210 мм x 340 мм x 75 мм

Масса

4 кг с аккумуляторами

Установка ручного контроля листового проката УКЛ-32



Установка механизированного ультразвукового неразрушающего контроля УКЛ-32 предназначена для проведения ультразвукового контроля качества листового проката различных габаритных размеров, толщиной до 400мм. Контроль проводится при одностороннем доступе к изделию.

Установка контроля состоит из ультразвукового многоканального дефектоскопа УСД-60-8К и механической части на которой установлен акустический 16-ти элементный блок ультразвуковых преобразователей, 32-х канальный коммутатор и система подачи акустической жидкости.

Перемещение тележки осуществляется на колесах. Для легкого подъема и опускания акустического блока на механической части установлен рычаг

Дефектоскоп УСД-60-8К является средством измерения, включенным в государственный реестр средств измерений РФ под №34808-10. В качестве коммутатора используется высокоскоростной 32-х канальный электронный коммутатор для дефектоскопов серии УСД-60.

Для обеспечения привязки сигнала к координатной развертке на акустическом блоке установлен специальный водозащитный энкодер.

Ширина акустического блока

300мм

Минимальный шаг записи при сканировании

1 мм

Максимальная толщина листа

400мм

Максимальная скорость сканирования

до 30м/мин (с шагом 6мм), до 5 м/мин (с шагом записи 1мм)

Производительность

до 500 м²/час

Объем данных сканирования, запоминаемых в терминале

1 Гб

Наличие электронных маркеров стыковки дефектограмм секторов

есть

Шероховатость поверхности изделия

не хуже Rz80

Эквивалентная площадь выявляемых отражателей

не хуже 0,5см²

Режим отображения оперативной информации

A-скан, C-скан

Результаты контроля

дефектограмма изделия с привязкой к координатам, протокол контроля

Диапазон рабочих температур

от +5° С до +55° С (без применения низкотемпературных жидкостей)

Размер (В x Ш x Д)

1400 мм x 400 мм x 400 мм

Масса

15 кг

Восьмиканальный низкочастотный УЗ дефектоскоп УСД-60Н-8К



Многоканальный дефектоскоп УСД-60Н-8К имеет восемь коммутируемых каналов, одновременно отображаемых на экране. Прибор предназначен, в основном, для непроизводительного контроля, такого как одновременное измерение скорости прохождения УЗК в разных точках изделий из шамотного стекловруса, графита, камня и других материалов с большим затуханием при их исследовании, разбраковки и пр.

Количество каналов контроля

8

Развертка

мин.: 0 - 16мкс

макс.: 0 - 6000 мкс

с шагом 0,01 / 0,1/ 1/ 10/ 100 мкс

Скорость

от 100 до 10 000 м/с

Задержка

от 0 до 5900мкс

с шагом 0,01 / 0,1/ 1/ 10/ 100 мкс

Задержка в призме

0 - 1000 мкс

с шагом 0,01 / 0,1/ 1 и 10мкс

Зондирующий импульс

радиоимпульс, амплитудой 50 В,

с регулируемой частотой заполнения 20-2500 кГц

с регулируемой частотой заполнения 20-2000 мГц
и длительностью до 32-х периодов

Частота повторений ЗИ

15 или 30 Гц

Усилитель

широкополосный 0.02-2,5 МГц (-6 дБ)
с регулируемыми полосовыми фильтрами

Диапазон регулировки усиления

90 дБ, с шагом 0.5, 1, 2 или 6 дБ

Временная Регулировка Чувствительности (ВРЧ)

диапазон до 60 дБ, 12 дБ/мкс
с построением кривой по 32 опорным точкам
введенным вручную или от контрольных отражателей

Детектирование

положительная или отрицательная полуволна,
полное, радиосигнал (во всем диапазоне развертки), В-scan, С-скан, спектр сигнала

Отсечка

компенсированная, 0 - 90% высоты экрана

Зоны контроля

две независимых зоны, начало и ширина
изменяются во всем диапазоне развертки,
уровни порогов задаются от 0 до 95%
высоты экрана при детектировании и
от -95% до +95% при радиосигнале с шагом
1%, индивидуальная логика определения дефектов.

Автоматическая Сигнализация Дефектов (АСД)

световая для каждой зоны отдельно и звуковая,
индивидуальная логика определения дефекта в зоне

Измерение временных интервалов

от 0 до первого сигнала в зоне или между
сигналами в зонах, по фронту или по максимуму
сигнала

Автоматическая регулировка усиления (APY)

есть

Встроенное программное обеспечение для контроля цилиндрических изделий

есть

Подключение датчика оборотов

есть

Измерение амплитуды

в процентах от высоты экрана,
в дБ относительно уровня порога в зоне,
в дБ относительно опорного сигнала,

Дисплей

Цветной, TFT 640 x 480 точек
130 x 100 мм

А-сигнал

480 x 300 точек в стандартном режиме

Память

500 настроек с А-сигналом
5000 протоколов контроля (сигнал, огибающая, результат измерения, параметры работы прибора)

5000 протоколов контроля (сигнал, огибающая, результат измерения, параметры работы прибора, дата, время и название протокола)

Интерфейс

RS232 / Ethernet

Разъемы преобразователей

2 CP-50, 16 Lemo00

Аккумулятор

Li-ion 8 А/ч

Время работы

6-8 часов от аккумуляторов

Внешнее питание дефектоскопа

блок питания 220 В АС

Диапазон рабочих температур дефектоскопа

от -25 С до +55 С

Размер (В x Ш x Д)

210 мм x 340 мм x 110 мм

Масса дефектоскопа

5 кг с аккумуляторами

Архангельск (8182)63-90-72	Иваново (4932)77-34-06	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана (7172)727-132	Ижевск (3412)26-03-58	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Иркутск (395)279-98-46	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Киров (8332)68-02-04	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Краснодар (861)203-40-90	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Красноярск (391)204-63-61	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Курск (4712)77-13-04	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93
	Липецк (4742)52-20-81			

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://kropus.nt-rt.ru> || ksc@nt-rt.ru